

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

(19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES



PATENTAMT

(12) **Gebrauchsmuster**

U 1

(11) Rollennummer G 85 17 514.5

(51) Hauptklasse E04F 13/08

Nebenklasse(n) E04F 15/02 B32B 19/06

(22) Anmeldetag 15.06.85

(47) Eintragungstag 01.08.85

(43) Bekanntmachung
im Patentblatt 12.09.85

(54) Bezeichnung des Gegenstandes

Großflächige Platte aus mehreren miteinander
verbundenen Keramik-, Naturstein- und/oder
Kunststein-Einzelplatten

(71) Name und Wohnsitz des Inhabers

Kerapid-Fertigung Krüger & Co, 3200 Hildesheim,
DE

(74) Name und Wohnsitz des Vertreters

Leine, S., Dipl.-Ing.; König, N., Dipl.-Phys.
Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 3000 Hannover

G 8253
382

L'EINE & KÖNIG
PATENTANWALTE

Kerapid-Fertigung
Krüger & Co.

Unser Zeichen

Datum

583/4

30. Mai 1985

Großflächige Platte aus mehreren miteinander verbundenen Keramik-, Naturstein- und/oder Kunststein-Einzelplatten

Die Neuerung betrifft eine großflächige Platte aus mehreren miteinander mit Hilfe eines Klebers oder Mörtels verbundenen Keramik-, Naturstein- und/oder Kunststein-Einzelplatten.

5 Es ist bekannt, großflächige Platten durch Zusammen-
setzen mehrerer Keramik-, Naturstein- und/oder Kunststein-
Einzelplatten herzustellen. Solche großflächigen Platten
werden als Wandverkleidungen, Fassadenverkleidungen, Fußboden-
belag u.a. verwendet. Bei großen Belastungen, insbesondere
10 dynamischen Belastungen besteht die Gefahr eines Bruches. Um
dieser Gefahr zu begegnen, ist es bekannt, eine Betonunter-
lage zu verwenden, die aber das Gewicht und die Stärke solcher
Platten erheblich erhöht, was die Verarbeitung, Handhabung
und Montage erheblich erschwert.

15 Die Aufgabe der Neuerung ist es, eine großflächige Platte der eingangs genannten Art anzugeben, die starken, insbesondere starken dynamischen Belastungen widersteht und trotzdem ein geringes Gewicht und eine geringe Stärke aufweist.

Diese Aufgabe wird durch die Ausbildung gemäß Anspruch 1
20 gelöst, nach der die großflächige Platte mit einer rück-
seitigen glasfaserverstärkten Beschichtung versehen ist.

Die Neuerung schafft somit eine großflächige Platte, die durch die Art der rückseitigen Beschichtung bzw. Bewehrung

Dr. K/K

-2-

0617514

18.06.85

große Belastungen aushält und insbesondere stärken dynamischen Belastungen widersteht. Durch die neuungsgemäße Ausbildung werden das Gewicht und die Stärke der Platten nur geringfügig erhöht. Hierdurch wird die Verarbeitung, Handhabung und
5 Montage gegenüber bisher bekannten verstärkten Platten erheblich erleichtert.

Gemäß einer vorteilhaften Weiterbildung der neuungsgemäßen Lösung besteht die Beschichtung aus einem in einem an der großflächigen Platte fest haftenden, aushärtbaren
10 Kunstharz, in dem die Glasfasern eingebettet sind.

Die Beschichtung ist dabei vorzugsweise eine mit der Rückseite der großflächigen Platte verbundene Kunstharzplatte mit eingebetteten Glasfasern.

Eine außerordentlich hohe Haftfestigkeit und Stabilität
15 erzielt man, wenn die Beschichtung aus Epoxydharz mit eingebetteten Glasfasern besteht.

Die Eigenschaften einer solchen Beschichtung sind noch verbessbar, wenn das Harz noch mit Füllstoffen versehen ist.

Die Neuerung soll nachfolgend anhand der beigefügten
20 Zeichnung, in der ein Ausführungsbeispiel dargestellt ist, näher erläutert werden.

Es zeigt:

Fig. 1 eine schematische perspektivische Ansicht
einer neuungsgemäßen großflächigen Platte
25 von unten und

Fig. 2 einen Schnitt durch die Platte nach Fig. 1.

Die Zeichnung zeigt eine großflächige Platte 2, die aus Keramik-, Naturstein- oder Kunststein-Einzelplatten 4 zusammengesetzt ist. Die Einzelplatten 4 sind mit Hilfe eines
30 Epoxydharzes oder Epoxydharzmörtels miteinander verbunden.

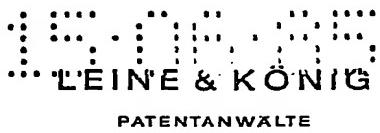
Bei Verwendung von Epoxydharz als Verbindungsmittel zeigt sich, daß die Festigkeit der Verbindungsstellen in der Regel höher ist als die der Einzelplatten selbst.

Die Rückseite/der großflächigen Platte 2 ist mit einer
35 Beschichtung 6, hier in Form einer relativ dünnen Platte,

6517514

versehen. In der Beschichtung 6 sind Glasfasern 8 eingebettet. Die Beschichtung besteht vorzugsweise aus Epoxydharz, der zur Verbesserung seiner Eigenschaften noch mit Zuschlagsstoffen versehen sein kann.

8517514



Kerapid-Fertigung
Krüger & Co.

Unser Zeichen

Datum

583/4

30. Mai 1985

S c h u t z a n s p r ü c h e :

1. Großflächige Platte aus mehreren miteinander mit Hilfe eines Klebers oder Mörtels verbundenen Keramik-, Naturstein- und/oder Kunststein-Einzelplatten, gekennzeichnet durch eine rückseitige glasfaserverstärkte (8) Beschichtung (6).
5
 2. Großflächige Platte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung (6) aus in einem an der großflächigen Platte (2) fest haftenden, austreibbaren Kunstharz besteht, in dem die Glasfasern (8) eingebettet sind.
10
 3. Großflächige Platte nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung (6) eine mit der Rückseite (5) der großflächigen Platte (2) verbundene Kunstharzplatte mit eingebetteten Glasfasern ist.
15
 4. Großflächige Platte nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung aus einem Epoxydharz mit eingebetteten Glasfasern besteht.
20
 5. Großflächige Platte nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Harz mit Füllstoffen versehen ist.

Dr. K/K

0017814

08314 6

155 185

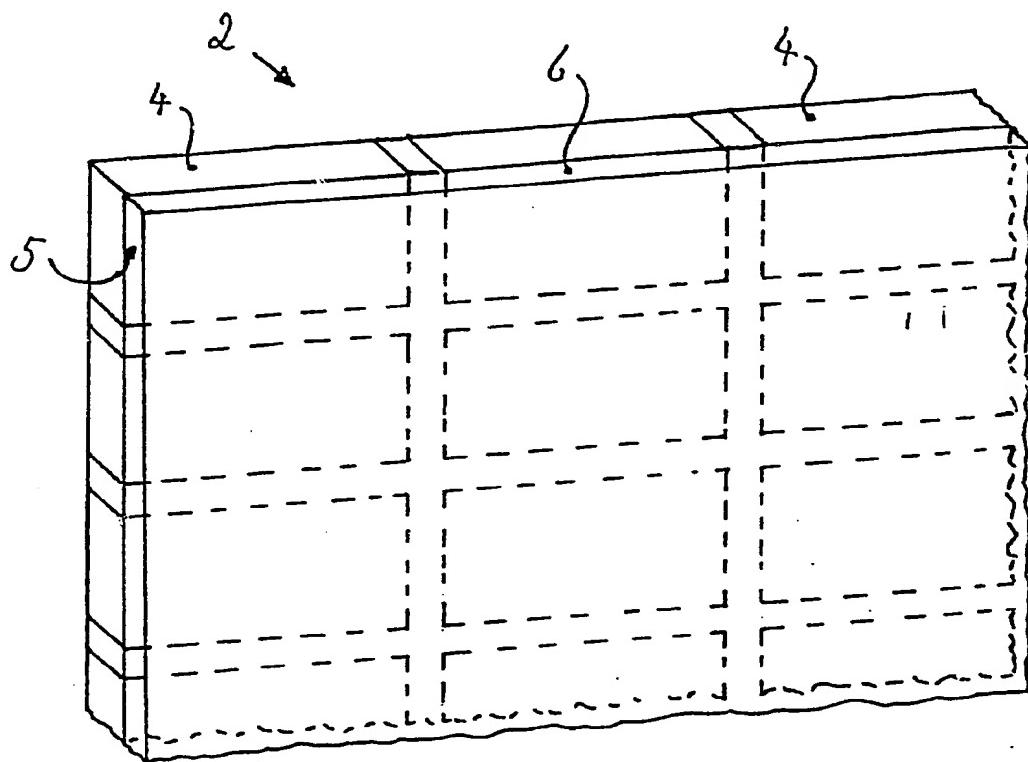


Fig. 1

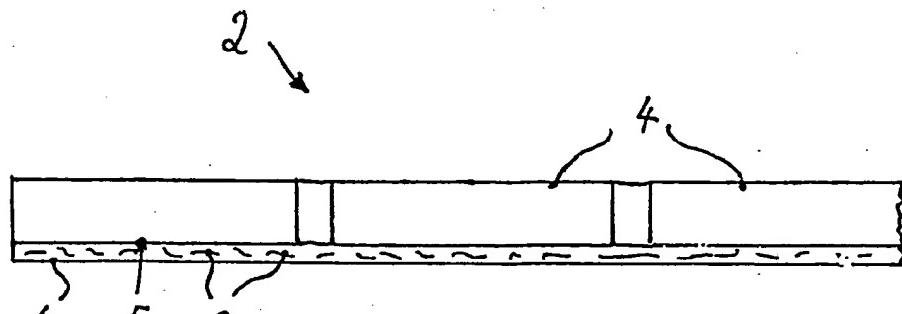


Fig. 2

0517514